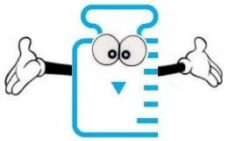
Pomorskie Centrum Metrologii Sp. z o.o.
ul. Trzy lipy 3 80-172 Gdańsk
Teren Gdańskiego Parku Naukowo-Technologicznego

Prezentacja dotycząca zagadnień z zakresu:

USTAWY O TOWARACH PACZKOWANYCH

Opracował: Dział Szkoleń Metrologicznych



Gdańsk, 1 stycznia 2018 roku

Pomorskie Centrum Metrologii

AGENDA

1. Czym są towary paczkowane.
2. Akty Prawne Polskie i Europejskie.
3. Dlaczego musimy wdrożyć ustawę.
4. Definicje.
5. Kogo dotyczy ustawa.
6. Obowiązki paczkującego podlegającego KTP
7. Jaki produkt spełnia wymagania Ustawy
8. Jak należy dokonywać KTP
9. Metody wewnętrznej kontroli masy towaru paczkowanego
10. Oznaczenie na produkcie i jego znaczenie.
11. Wymagania dla przyrządów pomiarowych.
12. Jakie są korzyści wdrożenia KTP ze znakiem „e”
13. Jakie są wymagania dla produktów ze znakiem „e”
14. Sposoby postępowania z towarami nie spełniającymi wymagań Ustawy.
15. Ogólny schemat procedury kontroli wykonywanej przez stosowny Okręgowy Urząd Miar.
16. Sankcje za brak przestrzegania zapisów ustawy.

Pomorskie Centrum Metrologii

CZYM SĄ TOWARY PACZKOWANE ?

Jest to produkt:

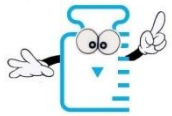
- przeznaczony do sprzedaży,

- umieszczony w opakowaniu jednostkowym dowolnego rodzaju, którego deklarowana ilość nominalna jest jednakowa dla całej partii,

- zostaje odmierzony bez udziału nabywcy,

- nie przekracza 50 kg lub 50 l

- którego masa lub objętość nie może zostać zmieniona bez otworzenia, uszkodzenia lub wyraźnego naruszenia opakowania.



Definicja na podstawie Art.2 ptk. 1.

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

PODSTAWY PRAWNE DOTYCZĄCE KONTROLI TOWARÓW PACZKOWANYCH

USTAWA

z dnia 7 maja 2009r.

o *towarach paczkowanych*

DZIENNIK USTAW

z dnia 13 sierpnia 2015r.

w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o towarach paczkowanych.

PODSTAWY PRAWNE DOTYCZĄCE KTP POWIĄZANIE Z DOKUMENTAMI UNIJNYMI

Ustawa o towarach paczkowanych wraz z aktami wykonawczymi wdraża następujące Dyrektywy UE dotyczące towarów paczkowanych:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2007/45/WE

z dnia 5 września 2007 r.

ustanawiająca zasady dotyczące nominalnych ilości produktów w opakowaniach jednostkowych, uchylająca dyrektywy Rady 75/106/EWG i 80/232/EWG oraz zmieniająca dyrektywę Rady 76/211/EWG (Dz. Urz. UE L 247 z 21.09.2007, str. 17),

Dyrektywa Rady 75/107/EWG

z dnia 19 grudnia 1974 r.

w sprawie zbliżenia ustawodawstwa Państw Członkowskich odnoszących się do butelek wykorzystywanych jako pojemniki pomiarowe (Dz. Urz. WE L 42 z 15.02.1975, str. 14; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 2, str. 169),

Dyrektywa Rady 76/211/EWG

z dnia 20 stycznia 1976 r.

w sprawie zbliżenia ustawodawstwa Państw Członkowskich odnoszących się do paczkowania według masy lub objętości niektórych produktów w opakowaniach jednostkowych (Dz. Urz. WE L 46 z 21.02.1976, str. 1; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 3, str. 91).

DLACZEGO MUSIMY WDROŻYĆ SYSTEM KTP ZGODNY Z USTAWĄ?

- Jedną z podstawowych wartości na których opiera się wolny rynek europejski jest zasada swobodnego przepływu towarów.

- W Unii Europejskiej nie ma wewnętrznych granic, ceł i innych utrudnień w handlu proces dochodzenia do takiego stanu trwał dziesiątki lat.

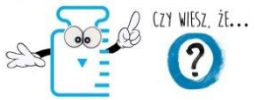
- Poza takim uregulowaniem istnieją w Unii również przepisy dotyczące kontroli towarów produkowanych i sprzedawanych na terytorium Państw Członkowskich dzięki którym możliwa jest ochrona Konsumenta przed:

1. *towarami wadliwymi,*
2. *źle oznaczonymi,*
3. oraz tymi których *ilość rzeczywista jest za mała względem ilości deklarowanej* przez Producenta.

Interpretacja zapisów USTAWY o towarach paczkowanych według: Głównego Urzędu Miar

- W krajach Unii tego typu uregulowania od lat chronią konsumentów wymuszając na producentach przestrzeganie przepisów oraz norm ustalonych dla znaku „ e ”.

- Znak „e” jest informacją dla konsumenta, że towar spełnia wszystkie wymogi związane z przepisami o kontroli towarów paczkowanych.



Oznaczenie znakiem „e" jest jednym z podstawowych warunków aby eksportować własne wyroby do krajów Unii Europejskiej.

Pomorskie Centrum Metrologii

DEFINICJE

1. Towar paczkowany *(Art. 2 ptk.1)*

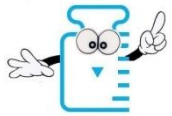
Produkt przeznaczony do sprzedaży, umieszczony w opakowaniu jednostkowym dowolnego rodzaju, którego deklarowana ilość, odmierzona bez udziału nabywcy, nie może zostać zmieniona bez otworzenia, uszkodzenia lub wyraźnego naruszenia opakowania.

2. Produkt *(Art. 2 ptk.2)*

Jest to w rozumieniu Art.3 ptk.1 ustawy z dnia 12 grudnia 2003r. O ogólnym bezpieczeństwie produktów
Rzecz ruchoma nowa lub używana jak i naprawiana lub regenerowana przeznaczona do użytku konsumentów (…)

3. Opakowanie *(Art. 2 ptk.3)*

Jest to w rozumieniu Art.4 ptk.1 i 2 ustawy z dnia 13 czerwca 2013r. O gospodarce opakowaniami
Opakowanie jednostkowe służące do przekazywania produktu użytkownikowi
Opakowanie zbiorcze – zawierające wielokrotność opakowań jednostkowych (…)
Opakowanie transportowe – służące do transportu opakowań jednostkowych lub zbiorczych (…)



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

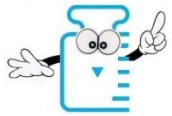
Pomorskie Centrum Metrologii

DEFINICJE

4. Butelka miarowa *(Art. 2 ptk.4)*
Pojemnik oznaczony znakiem „3" zamykany lub przystosowany do zamykania, przeznaczony do przechowywania, transportu lud dostarczenia cieczy, o pojemności nominalnej od 50ml do 5l włącznie (…) zapewniający odpowiednią dokładność pomiaru zawartej w nim cieczy. (…)

5. Paczkowanie *(Art. 2. ptk.5)*
Umieszczenie odmierzonej porcji produktu w opakowaniu jednostkowym w celu wprowadzenia go do obrotu jako towaru paczkowanego.

6. Paczkujący *(Art. 2. ptk.6)*
Przedsiębiorca w rozumieniu art. 2 ust. 2 Ustawy z dnia 19 listopada 1999r. – Prawo działalności gospodarczej (Dz.U. Nr 101, poz. 1178, z 2000 r. Nr 86, poz. 958 i Nr 114, poz. 1193 oraz z 2001 r. Nr 49, poz. 509), który odmierza porcje produktu, umieszcza je w opakowaniu jednostkowym i wprowadza towar paczkowany do obrotu po raz pierwszy; dla potrzeb ustawy przedsiębiorca, wprowadzający na polski obszar celny towary paczkowane, zwany dalej „importerem", traktowany jest jako paczkujący;



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

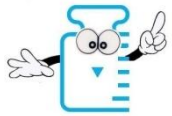
DEFINICJE

7. Zlecający paczkowanie *(Art. 2 ptk.7)*
Przedsiębiorca, który zleca paczkowanie produktu innemu podmiotowi i wprowadza towar paczkowany do obrotu jako paczkujący na terytorium RP.

8. Paczkujący na zlecenie *(Art. 2. ptk.8)*
Przedsiębiorca, który paczkuje produkty na zlecenie i przekazuje towary paczkowane zlecającemu paczkowanie.

9. Importer *(Art. 2. ptk.9)*
Przedsiębiorca, który sprowadza towar paczkowany" na terytorium RP z Państwa niebędącego – stroną umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym i wprowadza go do obrotu.

10. Sprowadzający *(Art. 2. ptk.10)*
Przedsiębiorca, który sprowadza towar paczkowany nieoznaczony znakiem „e" na terytorium RP z innego Państwa – strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym i wprowadza go do obrotu.



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

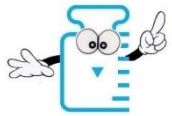
DEFINICJE

11. Metoda Referencyjna *(Art. 2 ptk.11)*
Metoda statystycznej kontroli towarów paczkowanych lub kontroli butelek miarowych, którą stosują organy kontroli w celu stwierdzenia poprawności procesu paczkowania produktów lub poprawności produkcji butelek miarowych.

12. Kontrola wewnętrzna ilości towaru paczkowanego *(Art. 2. ptk.12)*
Kontrola dotycząca ilości produktu w opakowaniu, wykonywaną w trakcie procesu paczkowania.

13. Kontrola wewnętrzna butelek miarowych *(Art. 2. ptk.13)*
Kontrola dotycząca określonych w ustawie wymagań dla butelek miarowych, wykonywaną przez Producenta w trakcie procesu produkcyjnego.

14. Partia towaru paczkowanego *(Art. 2. ptk.14)*
Zwana dalej „partią" – określona liczba jednakowych towarów paczkowanych, o takiej samej ilości nominalnej, zapakowanych w tych samych warunkach i w tym samym czasie.



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

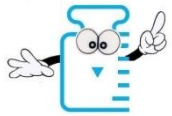
DEFINICJE

15. Próbka towaru paczkowanego *(Art. 2 ptk.15)*
Zwana dalej „próbką" – pobrana losowo z partii, określona liczba towarów paczkowanych, na podstawie której dokonuje się oceny partii.

16. Błąd ilości towaru paczkowanego oznaczonego znakiem T *(Art. 2 ptk.16)*
Jest różnicą między ilością rzeczywistą a ilością nominalną towaru paczkowanego.

17. Ilość nominalna towaru paczkowanego Qn *(Art. 2 ptk.18)*
Deklarowana przez paczkującego i umieszczona na opakowaniu ilość produktu w towarze paczkowanym (bez opakowania oraz dodatkowych materiałów lub produktów zapakowanych razem z produktem), jaką towar paczkowany powinien zawierać.

18. Ilość rzeczywista towaru paczkowanego *(Art. 2 ptk.19)*
Przeznaczona dla nabywcy ilość produktu w towarze paczkowanym (bez opakowania i bez dodatkowych materiałów lub produktów dodatkowych zapakowanych razem z produktem), jaką towar paczkowany faktycznie zawierać; w przypadku produktów, których ilość wyraża się w jednostkach objętości, z wyjątkiem produktów zamrożonych, ilość rzeczywista powinna być określana w temperaturze 20 °C.



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

DEFINICJE

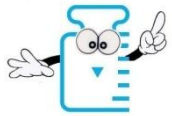
19. Zasady paczkowania produktów *(Art. 8.2)*

Partię towaru uznaje się za spełniającą wymagania ustawy w zakresie dotyczącym ilości rzeczywistej, jeżeli wynik kontroli przeprowadzonej według metody referencyjnej lub metody o porównywalnej skuteczności jest pozytywny. Opis metody referencyjnej kontroli towarów paczkowanych zawiera załącznik nr 2 do ustawy. Jeżeli paczkujący dokonuje kontroli przez zbadanie próbki, przyjęty system kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego powinien zapewniać skuteczność porównywalną do skuteczności metody referencyjnej.

20. Zasady oznaczania towarów paczkowanych znakiem „e” *(Art.18.1.)*

Paczkujący jest obowiązany do dokumentowania przeprowadzanych kontroli wewnętrznych ilości towaru paczkowanego, w sposób zapewniający możliwość sprawdzenia przez organy administracji miar:

- *czasu i miejsca przeprowadzenia tych kontroli,*
- *wielkości sprawdzanej partii i pobranej próbki,*
- *wyników badania próbki wraz z określeniem, czy stwierdzony błąd nie przekracza dopuszczalnej wartości i czy dana partia spełnia kryteria dopuszczalności wprowadzenia do obrotu.*



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

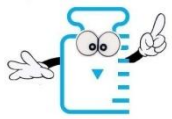
Pomorskie Centrum Metrologii

DEFINICJE

21. Zasady oznaczania towarów paczkowanych znakiem „e” *(Art.18.2.)*
Paczkujący może wprowadzić do obrotu partię po przeprowadzeniu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego i stwierdzeniu, że dana partia spełnia kryteria dopuszczalności wprowadzenia do obrotu.

22. Zasady oznaczania towarów paczkowanych znakiem „e” *(Art.18.3.)*
Paczkujący obowiązany jest do przechowywania dokumentacji, o której mowa w ust. 1, w sposób uporządkowany chronologicznie, przez okres przydatności danej partii towaru do użytku, co najmniej przez okres roku.

23. Kontrola towarów paczkowanych
Jeżeli partia brana jest z linii paczkującej, to liczność partii stanowią wszystkie towary przyjęte przez system kontrolny paczkującego, zapakowane w czasie jednej godziny przy maksymalnej wydajności linii. Jeżeli partia nie jest brana z linii paczkującej, to jej wielkość powinna być ograniczona do 10 000 jednostek towaru.



Definicje na podstawie Art.2

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

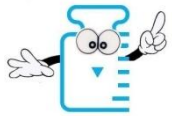
Pomorskie Centrum Metrologii

KOGO DOTYCZY USTAWA ?

Kontrola Towarów Paczkowanych dotyczy:

- Paczkującego,
- Importera,
- Sprowadzającego
- Zlecającego paczkowanie

Każdy z wymienionych osób lub podmiotów odpowiedzialny jest za to, aby towar paczkowany spełniał wymagania określone w Ustawie. W szczególności ponosi on odpowiedzialność za zapewnienie, że ilość rzeczywista odpowiada ilości nominalnej podanej na opakowaniu jednostkowym.



Wyżej wymienione osoby lub podmiotu określa Art.8 ptk.1

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

OBOWIĄZKI PACZKUJACEGO PODLEGAJĄCEGO KTP

USTAWA z 7 maja 2009r. o *kontroli towarów paczkowanych* niesie ze sobą szereg wymagań m.in. dla Producentów wyrobów paczkowanych, do których należą:

Paczkujący, Zlecający paczkowanie lub **Paczkujący na zlecenie**

• nie później niż w terminie 7 dni od dnia rozpoczęcia paczkowania produktów na terytorium RP jest zobowiązany zgłosić ten fakt dyrektorowi Okręgowego Urzędu Miar właściwego ze względu na miejsce paczkowania, *(Art.12 ptk.1)*

• przekazać w zgłoszeniu dyrektorowi właściwego terytorialnie Okręgowego Urzędu Miar m.in.: Nazwę firmy i miejsce paczkowania, określenie rodzaju paczkowanego produktu, oraz opisu przyjętego przez siebie systemu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, gwarantującego właściwą kontrolę ilości, *(Art.12 ptk.2)*

• wykonanie opisu metody referencyjnej kontroli towarów paczkowanych wraz z wymaganiami metrologicznymi dotyczącymi ilości rzeczywistej towarów paczkowanych, *(Art.8 ptk.3)*

• paczkujący lub zlecający paczkowanie jest odpowiedzialny za zorganizowanie i przeprowadzenie kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego *(Art.9 ptk.1)*

OBOWIĄZKI PACZKUJACEGO PODLEGAJĄCEGO KTP

USTAWA z 7 maja 2009r. o *kontroli towarów paczkowanych* niesie ze sobą szereg wymagań m.in. dla Producentów wyrobów paczkowanych, do których należą:

sprowadzający lub **importer**

• jest odpowiedzialny za zorganizowanie i przeprowadzenie kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, chyba że towar paczkowany był wcześniej paczkowany lub wprowadzony do obrotu na terytorium Państwa – strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym, (…) *(Art.9 ptk.2)*

paczkujący na zlecenie

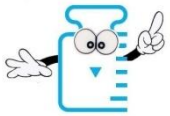
• może, na podstawie umowy zawartej w formie pisemnej ze zlecającym paczkowanie, sprowadzającym lub importerem, przejąć odpowiedzialność za zorganizowanie i przeprowadzenie kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, *(Art. 9 ptk.3)*

• prowadzenie i archiwizację wyników kontroli w sposób uporządkowany chronologicznie.

KTÓRY LUB JAKI TOWAR SPEŁNIA WYMAGANIA ?

Towar paczkowany uznaje się za spełniający wymaganie określone w Art.8 ptk.1, jeżeli:

- wynik kontroli partii, do której należy, przeprowadzonej z zastosowaniem metody referencyjnej lub metody o skuteczności co najmniej takiej samej jak skuteczność metody referencyjnej, **jest pozytywny**. (*Art.8 ptk.2*)



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

JAK NALEŻY DOKONYWAĆ KONTROLI ?

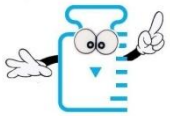
Kontroli towarów paczkowanych dokonuje się przez:

- zbadanie każdej sztuki towaru paczkowanego

lub

- zbadanie próbki towaru paczkowanego, zgodnie z przyjętym dowolnym systemem kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego. *(Art.9 ptk.4)*

• o przyjęciu albo odrzuceniu partii towarów paczkowanych decyduje wyniki kontroli o którym mowa w ptk.4 *(Art.9 ptk.5)*



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

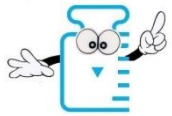
o towarach paczkowanych

METODY WEWNĘTRZNEJ KONTROLI MASY TOWARU PACZKOWANEGO

Zaleca się utworzenie rejestru zakłóceń w procesie produkcji, w którym powinno się opisać: okoliczności zatrzymania partii, ich przyczyny i podejmowane działania korygujące. Wszystkie zapisy powinny być jasne i czytelne.

<u>W czasie kontroli wewnętrznej partii powinna być wyznaczana i oceniana:</u>

- ilość rzeczywista towarów paczkowanych wchodzących w skład próbki,
- liczba towarów paczkowanych z błędem ilości towaru paczkowanego, najwyżej dwukrotnie większym niż błąd T1 (tabela nr 1),
- średnia ilość rzeczywista towarów paczkowanych wchodzących w skład próbki.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

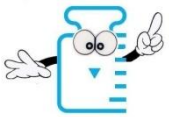
o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

PRZYKŁADOWE ODCHYŁKI TOWARÓW PACZKOWANYCH

Ujemna wartość błędu ilości towaru paczkowanego (T1) ustalasię zgodnie z tabelą:

Ilość nominalna Qn towaru paczkowanego wyrażona w g lub ml	**w procentach Qn**	**w g lub ml**
od 0 do 50	9	-
powyżej 50 do 100	-	4,5
powyżej 100 do 200	4,5	-
powyżej 200 do 300	-	9
powyżej 300 do 500	3	-
powyżej 500 do 1000	-	15
powyżej 1000 do 10000	1,5	-
powyżej 10000 do 15000	-	150
powyżej 15000 do 50000	1	-



Wyżej wymienione wymagania określa Załącznik nr 2 do

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

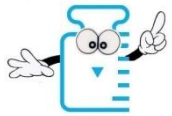
OZNACZENIA NA PRODUKCIE I ICH ZNACZENIE

Zgodnie z *(Art.7 ptk.1)* oznakowanie umieszczone na towarach paczkowanych powinno:

- być łatwe do odczytania i dobrze widoczne,
- wykonane w sposób niedający się usunąć bez uszkodzenia opakowania.

Poza wymaganiami dotyczącymi oznakowania produktów określonymi w przepisach odrębnych, towary paczkowane wprowadzane do obrotu powinny posiadać następujące oznakowania:

- nazwę produktu,
- ilość nominalną produktu,
- firmę paczkującego, zlecającego paczkowanie, sprowadzającego lub importera.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

OZNACZENIA NA PRODUKCIE I ICH ZNACZENIE

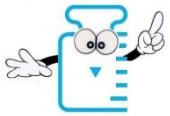
Przykład prawidłowego oznaczenia na opakowaniu masy i znaku „e”

WYMAGANIA DLA PRZYRZĄDÓW POMIARU MASY

Wagi podlegają kontroli metrologicznej w formie:

- zatwierdzenia typu i legalizacji (w przypadku nowych wag Oceny Zgodności),

- największa dopuszczalna wartość działki legalizacyjnej powinna być zgodna z wymaganiami, że błąd pomiaru podczas wyznaczania ilości rzeczywistej towaru paczkowanego nie powinien przekraczać 20 % dopuszczalnej ujemnej wartości błędu ilości towaru paczkowanego (T1). *(zał. nr 2 do ustawy, §1 pkt.7)*



Wyżej wymienione wymagania określa Załącznik nr 2 do

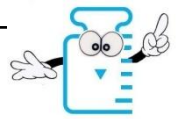
Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

PRZYKŁADOWE BŁĘDY DLA PRZYRZĄDÓW POMIARU MASY

W tabeli nr 2 podano największą dopuszczalną wartość działki legalizacyjnej wagi dla przykładowych zakresów masy netto lub brutto towaru paczkowanego.

Masa netto lub brutto towaru paczkowanego [g]	Największa dopuszczalna wartość działki legalizacyjnej wagi kontrolnej [g]
0,6 - 1,1	0,01
1,2 – 2,7	0,02
2,8 - 5	0,05
6 - 10	0,1
11 - 27	0,2
28 - 111	0,5
112 - 333	1
334 - 1666	2
1667 - 3333	5
3334 - 6666	10
6667 - 24000	20
25000 - 49000	50
50000	100



Wyżej wymienione wymagania określa Załącznik nr 2 do

Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

WYMAGANIA DLA PRZYRZĄDÓW POMIARU OBJĘTOŚCI

Objętość może być wyznaczona bezpośrednio przez:

- przelanie produktu do przyrządu do pomiaru objętości

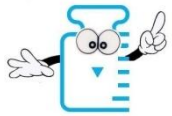
lub

- pośrednio na podstawie pomiarów gęstości i masy a także z wykorzystaniem butelki miarowej.

Z przyrządami pomiarowymi takimi jak kolba szklana, cylinder pomiarowy, pojemnik dokładniejszy i kolba metalowa, przeznaczonymi do pomiaru objętości statycznej metodą bezpośrednią, należy postępować zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale III punkt B poradnika Głównego Urzędu Miar.

Przyrządy pomiarowe muszą być tak dobrane, aby:

- błąd pomiaru podczas wyznaczania ilości rzeczywistej towaru paczkowanego nie przekraczał 20 % dopuszczalnej ujemnej wartości błędu ilości towaru paczkowanego (T1).



Wyżej wymienione wymagania określa

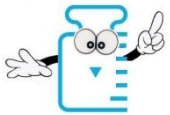
Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii

WYMAGANIA DLA PRZYRZĄDÓW POMIARU OBJĘTOŚCI

Pojemność nominalna cylindra Vn [ml]	Niepewność rozszerzona wzorcowania cylindra (p = 95 %) nie większa niż [ml]	Zakres ilości nominalnych towaru paczkowanego możliwy do określenia dodatkowo wywzorcowanym cylindrem pomiarowym [ml]
10	± 0,02	od 5 do 9
25	± 0,05	od 10 do 23
50	± 0,10	od 24 do 45
100	± 0,10	od 46 do 95
250	± 0,20	od 96 do 240
500	± 0,50	od 241 do 485
1000	± 1,00	od 486 do 985
2000	± 2,00	od 1750 do 1970



Wyżej wymienione wymagania określa Załącznik nr 4 do

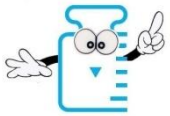
Ustawy z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

JAKIE SĄ KORZYŚCI Z WDROŻENIA KTP ZE ZNAKIEM „e” ?

MOŻLIWOŚĆ SPRZEDAŻY WYROBÓW W PAŃSTWACH UNII EUROPEJSKIEJ

Znak „e” oznacza zapewnienie paczkującego lub zlecającego paczkowanie, że towar paczkowany spełnia wymagania określone w przepisach (…) *(Art.16 ptk.2)*



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

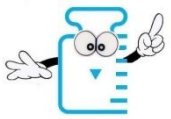
JAKIE SĄ WYMAGANIA DLA PRODUKTÓW ZE ZNAKIEM „e” ?

• Przepisy stosowane są dla produktów w opakowaniach jednostkowych o ilości nominalnej wyrażonej w jednostkach masy lub objętości,
która jest nie mniejsza niż 5 g lub 5 ml i nie większa niż 10 kg lub 10 l *(Art.15)*

• Towar paczkowany może być oznaczony znakiem „e” tylko, gdy podczas paczkowania produktów był stosowany system kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, zapewniający spełnienie wymagań metrologicznych określonych w załączniku nr 2 ustawy, *(Art.17 ptk.1)*

• Paczkujący lub zlecający paczkowanie jest zobowiązany sporządzić opis przyjętego systemu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, *(Art.17. ptk.2)*

• Paczkujący lub zlecający paczkowanie jest zobowiązany dokumentować w formie pisemnej lub elektronicznej przeprowadzenie kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego w sposób zapewniający możliwość sprawdzenia przez organy administracji miar:
• czas i miejsce przeprowadzenia kontroli
• wielkości sprawdzanej partii i pobranej próbki
• wyników badania próbki wraz z określeniem, czy stwierdzony błąd nie przekracza dopuszczalnej wartości i czy dana partia spełnia kryteria dopuszczalności do obrotu. *(Art. 18 ptk.1)*



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

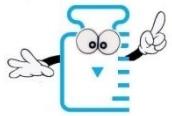
JAKIE SĄ WYMAGANIA DLA PRODUKTÓW ZE ZNAKIEM „e” ?

• Przechowywanie dokumentacji o której mowa w *Art.18 ptk.1* powinna być w sposób uporządkowany chronologicznie, przez okres przydatności danej partii towaru paczkowanego do użytku, nie krócej niż jeden rok *(Art.18 ptk.2)*

• Przechowywanie dokumentacji o której mowa w *Art.18 ptk.1*, dla towarów których okres przydatności do użytku nie jest określony, przechowuje się nie krócej niż dwa lata *(Art.18 ptk.3)*

• Dokumentacja udostępniana jest na żądanie administracji miar *(Art.18 ptk.4)*

• Dyrektor właściwego terytorialnie Okręgowego Urzędu Miar, nie częściej niż raz w roku, przeprowadza w pomieszczeniach paczkującego, zlecającego paczkowanie, paczkującego na zlecenie, importera oraz w miejscu paczkowania lub składowania towarów paczkowanych, kontrole planowe w celu stwierdzenia stosowanego systemu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego *(Art.20 ptk.1)*



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

JAK NALEŻY POSTĘPOWAĆ Z TOWARAMI PACZKOWANYMI NIESPEŁANIAJĄCYMI WYMAGAŃ USTAWY O TOWARACH PACZKOWANYCH

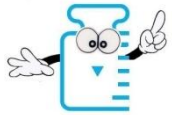
Zakłócenia w procesie paczkowania muszą być potwierdzone wynikami pomiarów w możliwie krótkim czasie, gdyż wtedy względnie szybko można zastosować działania korygujące.

Działania te mają na celu zatrzymanie partii niespełniającej wymagań ustawy.

Przez zatrzymanie partii należy rozumieć:

• oddzielenie i oznakowanie partii, w taki sposób, aby partia towarów paczkowanych niespełniająca wymagań nie została wprowadzona do obrotu.

Należy zbadać, co spowodowało wadliwość partii, a następnie usunąć przyczynę błędnego działania procesu paczkowania.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

KONTROLA URZĘDOWA TOWARÓW PACZKOWANYCH

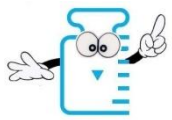
Rodzaje kontroli oraz terminy:

• doraźne - zgodnie z *(Art. 14 ptk.2)* - właściwe terytorialnie organy administracji miar przeprowadzają kontrole doraźne w pomieszczeniach paczkującego, zlecającego paczkowanie, paczkującego na zlecenie, importera i sprowadzającego, mogą je wykonywać w każdym czasie i z dowolną częstotliwością *(mając na uwadze przepisy ustawy 6 ustawy z dnia 2 lipca 2004 r. o swobodzie działalności gospodarczej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1829, z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą sdg”).* **Są to kontrole bezpłatne**

• planowe – zgodnie z *(Art. 20)* ustawy o towarach paczkowanych **są to kontrole płatne** - dyrektor właściwego terytorialnie okręgowego urzędu miar, nie częściej niż raz w roku, przeprowadza w pomieszczeniach paczkującego, zlecającego paczkowanie, paczkującego na zlecenie i importera, kontrole planowe w celu stwierdzenia:

• poprawności stosowanego przez paczkującego systemu kontroli wewnętrznej

• ilości towaru paczkowanego.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

KONTROLA URZĘDOWA TOWARÓW PACZKOWANYCH

Czynności kontrolne obejmują:

• weryfikację istniejącego stanu z procedurami kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, które to procedury powinny być wdrożone i stosowane u paczkującego.

W ramach oceny systemu kontroli wewnętrznej ilości rzeczywistej towaru paczkowanego stosowanego przez paczkującego organy kontrolne oceniają:

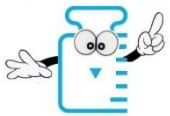
• dobór charakterystyki metrologicznej przyrządów pomiarowych do prowadzonych czynności –
(§ 1 ust. 7 załącznika nr 2)

• czy dokumentacja z przeprowadzanych kontroli wewnętrznych jest kompletna i właściwie prowadzona,

• czy opis stosowanej przez paczkującego metody kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego odpowiada stanowi faktycznemu
(*dotyczy tylko podmiotów paczkujących oznaczających znakiem „e" – Art. 17 ptk.2 ustawy o towarach paczkowanych),*

• partie towarów paczkowanych
(w tym także właściwe przygotowanie kontrolnych przyrządów pomiarowych do badań),

• poprawność systemu (systemów) kontroli wewnętrznej zgodnie z metodą referencyjną, określoną w *załączniku nr 2* do ustawy o towarach paczkowanych.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

KONTROLA URZĘDOWA TOWARÓW PACZKOWANYCH

Ponadto podczas oceny systemu kontroli wewnętrznej wynikającego z *Art. 4 pkt 1* inspektorzy administracji miar korzystając z uprawnień wynikających z ustawy Prawo o miarach sprawdzają w ramach udzielonego upoważnienia:

• czy przyrządy pomiarowe mają ważne dowody kontroli metrologicznej i są okresowo sprawdzane, a fakt ten jest dokumentowany w formie odpowiednich zapisów,

• a także czy przyrządy pomiarowe są właściwie stosowane,

• ocenę poprawności stosowania oznaczeń na opakowaniach towarów paczkowanych na zgodność z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 30 listopada 2006 r. w sprawie legalnych jednostek miar *(Dz. U. Nr 225, poz. 1638 oraz z 2010 r. Nr 9 poz. 61)* oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 20 lipca 2009 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących oznakowań towarów paczkowanych *(Dz. U. Nr 122, poz. 1010)*,

• pomiar gęstości wraz z wynikami, jeżeli dotyczy stosowanej przez kontrolowanego metody kontroli ilości rzeczywistej,

• udokumentowanie informacji o tym jakie partie towarów badano wraz z informacją o liczności próbki, oraz czy były to partie uznane wcześniej przez kontrolowanego za spełniające wymagania ustawy o towarach paczkowanych.

Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

KONSEKWENCJE PRAWNE ZA BRAK PRZESTRZEGANIA PRZEPISÓW DOTYCZĄCYCH KTP

Przepisy karne za naruszenie przepisów ustawy zostały określone w rozdziale 5 ustawy. Poniżej wyszczególnienie sankcji karnych:

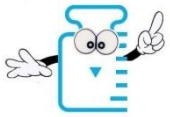
• podlega karze grzywny *(Art.33 ptk. 1 i 2)*, kto paczkuje lub wprowadza do obrotu towary paczkowane oznaczone znakiem „e", niespełniające wymagań określonych w ustawie dla tego znaku oraz bez zastosowania systemu kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego a także stosując system kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego niespełniający wymagań metrologicznych określonych w załączniku nr 2 do ustawy, lub narusza przepisy *(Art. 17 ust. 2 i 3)*

• podlega karze grzywny do 1 000 złotych *(Art. 33 ust. 3)*, kto paczkuje lub wprowadza do obrotu towary paczkowane oznaczone znakiem „e" nie dokumentując w sposób określony w *(Art.18 ptk.1)* kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego lub nie przechowując dokumentacji tej kontroli zgodnie z *(Art. 18 ust. 2 i 3)* oraz nie udostępnia dokumentacji kontroli wewnętrznej ilości towaru paczkowanego, w trybie *(Art.18 ptk.4)*

• podlega karze grzywny do 1 000 złotych *(Art.33 ptk.4)*, kto paczkuje lub wprowadza do obrotu towary paczkowane oznaczone znakiem podobnym do znaku „e".

• podlega karze grzywny do 3 000 złotych *(Art. 34)*, kto paczkuje lub wprowadza do obrotu towary paczkowane, naruszając przepisy *(art. 6 ust. 2, art. 7 ust. 1, art. 8 ust. 1, art. 12 ust. 1 i 3 oraz art. 13 ust. 1 i 3.)*

• w wypadku ujawnienia przez administrację miar rażących uchybień w systemie Kontroli Towarów Paczkowanych UOKiK może doprowadzić do zaprzestania produkcji i przekazanie sprawy do prokuratury rejonowej.



Wyżej wymienione wymagania określa

Ustawa z dnia 7 maja 2009r.

o towarach paczkowanych

Pomorskie Centrum Metrologii Sp. z o.o. to firma z bogatym doświadczeniem.

Działamy na rynku przyrządów metrologicznych od 2014 roku.

Klientom oferujemy szeroką ofertę wag elektronicznych, wzorców masy oraz opakowań, przyrządów do pomiaru długości i kąta, manometrów i wakuometrów, przyrządów do pomiaru temperatury i wilgotności, kluczy dynamometrycznych, siłomierzy, alkomatów oraz wielu innych.

Projektujemy i wykonujemy także nietypowe rozwiązania wagowe lub pomiarowe pod konkretne wymagania klienta.

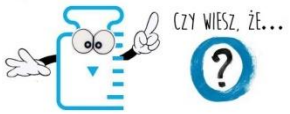
PCM Sp. z o.o. specjalizuje się w wagach i przyrządach do zastosowania w strefach ATEX, produkcji małych i dużych wzorców masy wraz z opakowaniami, pomiarach przepływu i poziomu oraz pomiarach w kanałach otwartych, zapewnianiem obciążeń do badań UDT wraz z obliczaniem resursów urządzeń.

Szkolimy z zakresu metrologii oraz czynności obsługowych urządzeń dźwigowych.

Prowadzimy akredytowaną przez Urząd Miar wypożyczalnię wzorców dużej masy. Oferujemy ponad 30 ton wzorców masy oraz specjalistyczne zestawy wózków kolejowych do sprawdzania wag kolejowych. Wypożyczalnia zapewnia także transport oraz usługi dźwigowe HDS.

Jesteśmy laureatem nagrody Złotego Lauru Metrologa w kategorii Firma Metrologiczna w roku 2016 i 2017

Firma wyróżniona
Złotym Laurem Metrologa
roku 2016, 2017



Naszą wiedzę i doświadczenie potwierdzają autoryzacje renomowanych firm:
Mettler-Toledo GAWAG, SIEMENS, Ohaus, AXIS, CAS, SECA, MENSOR, MITUTOYO, LAB-EL, HBM, WIKA

Szczególnie polecamy swoje usługi w zakresie:

• Audytu i oceny dokumentacji dotyczącej Kontroli Towarów Paczkowanych pod kątem wymagań Ustawy z 7 maja 2009r.

• Tworzenie kompleksowych systemów Kontroli Towarów Paczkowanych dla wymagań produkcyjnych bez oznaczenia znakiem „e”

• Tworzenie kompleksowych systemów Kontroli Towarów Paczkowanych dla wymagań produkcyjnych z oznaczeniem znakiem „e”

• Pomoc w prawidłowym doborze i zakupie przyrządów pomiarowych kontrolnych w tym:
wag
przyrządów do pomiaru objętości
przyrządów do pomiaru gęstości

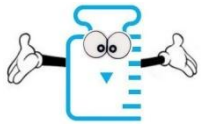
• Projektowanie i tworzenie całych linii produkcyjnych zawierających wago – paczkowarki z systemem Kontroli Towarów Paczkowanych *(także dla strex ATEX)*

• Modernizacje układów wagowych pod system Kontroli Towarów Paczkowanych

• Sprzedaż oprogramowania wraz z instalacją dotyczącą raportowania i przechowywania danych Kontroli Towarów Paczkowanych

• Legalizacji lub poddaniu Ocenie Zgodności przyrządów pomiarowych

• Szkoleniu z zakresu Kontroli Towarów Paczkowanych



Szanowni Państwo dziękujemy za uwagę, mając nadzieję że informacje zawarte w tej prezentacji okażą się dla Państwa pomocne.
W wypadku wystąpienia dodatkowych pytań lub niejasności zapraszamy do kontaktu z naszym działem szkoleń.

Zespół Pomorskie Centrum Metrologii

„Wdrażając odpowiednie standardy obsługi Klienta, możemy liczyć na to, że nasi Klienci będą usatysfakcjonowani z produktów i usług które dostarczamy”

„Zawsze przykładamy dużą WAGĘ do tego co robimy”

Pomorskie Centrum Metrologii Spółka z o.o.
80-172 Gdańsk, ul. Trzy Lipy 3
Teren Gdańskiego Parku Naukowo-Technologicznego
tel. 58 500 40 41
NIP: 957-10-74-717 REGON: 222136851

www.pcmlab.pl | **kontakt@pcmlab.com.pl** | Infolinia: 58 500 40 41

Niniejszy materiał informacyjno szkoleniowy stanowi własność intelektualną firmy Pomorskie Centrum Metrologii Sp. z o.o. Zabrania się jego kopiowania i rozpowszechniania bez pisemnej zgody właściciela. Nie stosowanie się do powyższego zalecenia skutkować będzie przekazaniem sprawy do Sądu Rejonowego celem ochrony własności intelektualnej zgodnej z Ustawą.

© Pomorskie Centrum Metrologii Sp. z o.o. 2018